



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GENERAL

Société avec
Système de Qualité certifié
UNI EN ISO 9001:2008

**MASTIC/ADHÉSIF FLUIDE et VERTICAL/SOLIDE
pour MARBRE, TERRAZZO et PIERRE NATURELLE**
couleurs: **PAILLE/BEIGE, BLANC, GRIS, ROUGE, COMBLANCHIEN, MOLEANOS, etc.**

ADHÉSIF/MASTIC BI-COMPOSANT À BASE DE RÉSINES POLYESTER

Les adhésifs/mastics à base de résine de polyester sont caractérisés par haute réactivité, durcissement rapide, pas de cession de sous-produits pendant la réticulation, modeste retrait au durcissement (1-6%); ils ont aussi bonne inertie chimique et haute durabilité pendant le temps.

Les mastics/adhésifs GENERAL sont le fruit d'une longue et consolidée expérience de l'entreprise pour ce qui concerne la connaissance et l'utilisation des résines de polyester particulièrement dans le domaine des marbres et des pierres naturelles.

Le choix de matières premières de très haute qualité et la rigoureuse sélection des fournisseurs assurent une constance de caractéristiques physique-mécaniques et une qualité qui est une des plus hautes qu'on peut trouver sur le marché aujourd'hui. Dans les mastics "chargés" une particulière attention est réservée à la pureté et à la granulométrie des charges minérales utilisées pour assurer une plus grande inertie, résistance et homogénéité du produit fini. Le constant travail de recherche et mise au point de nouvelles formulations permet de répondre d'une façon flexible et plus spécifique, merci à la vaste gamme de produits, aux différentes exigences du marché.

GENERAL est disponible dans les suivantes formulations:

FLUIDE (GF)
VERTICAL/SOLIDE et SEMISOLIDE (GV)

DONNÉES TECHNIQUES

ETAT PHYSIQUE	pâte (GV),	fluide (GF),
COULEUR	paille/beige, blanc, noir, gris, rouge, comblanchien, etc.	
DENSITÉ à 25°C	1,65 gr/cm³ (GV)	1,4 gr/cm³ (GF)
STABILITÉ	6 mois dans les bidons originales, bien fermés, stocké dans pièce sèche, à température de 15°C-25°C	

PRÉPARATION

On obtient les meilleurs résultats avec le 2% - 3% de durcisseur (dibenzoïle peroxyde) mélangé avec le mastic/adhésif; la formulation en pâte facilite le dosage. Le mélange homogène favorise la catalyse uniforme. La température et la quantité de catalyseur/durcisseur influent sur la vitesse de catalyse; l'excès de catalyseur/durcisseur augmente la vitesse de catalyse et durcissement, mais une catalyse trop rapide faiblit le pouvoir adhésif du mastic.

Les surface à traiter doivent être **propres** et **sèches**; la porosité et la rugosité des surfaces favorisent une meilleure adhésion du mastic.

NOTE

Pour obtenir la nuance et la couleur propre du matériel à traiter/coller on peut utiliser les spéciales pâtes colorantes **Base Colore**. On conseille de ne pas dépasser le pourcentage du 3% parce que les colorants faiblissent les caractéristiques du mastic/adhésif.

Le mastic durci on peut le travailler parfaitement (lisser, polir, percer etc.) après 2-5 heures



MÉLANGE et TEMPS D'UTILISATION** - CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DU PRODUIT DURCI **

		FLUIDE	VERTICALE
MÉLANGE	minutes	1	1
TEMPS D'APPLICATION (pot life)	minutes	1 - 4	1 – 4
GEL TIME (après Pot Life)	minutes	5 - 7	5 – 7
COEFFICIENT DE RETRAIT	%	1,9	1,6
TEMPÉRATURE DE DISTORTION (HDT)	°C	> 80	> 80
RÉSISTANCE À LA TRACTION (ASTM D 638)	MPa	45	42
MODULE ÉLASTIQUE À TRACTION	MPa	2900	3000
ALLONGEMENT À RUPTURE	%	2,1	2,1
RÉSISTANCE À LA FLEXION (ASTM D790)	MPa	84	76
MODULE ÉLASTIQUE À FLEXION	MPa	3010	3090

** Ces données se réfèrent à la résine pure

LIMITES DE RESPONSABILITÉ

Les informations ci-dessus dérivent de bibliographie ou de nos tests de laboratoire et doivent être considérées comme indications de grand lignes et ne constituent pas garantie formelle. En particulier, la responsabilité pour produits défectueux, une fois vérifié le défaut, est en tout cas limitée au remboursement du seul prix d'achat. On ne s'assume aucune responsabilité pour dommage explicite ou implicite dû à l'utilisation du produit qui est dehors de notre direct contrôle.

AVANT L'APPLICATION EFFECTUER UN TEST PRELIMINAIRE DANS UNE PETITE PARTIE DE LA SURFACE