

Fiche Technique

Page 1 de 2

Caractéristiques: AKEPOX® 3015 Rapid Bond est une colle liquide, sans solvant, à 2 composants à base de résine époxy avec un durcisseur modifié spécial. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- capacité de chargement rapide grâce à une résistance initiale élevée
- durcissement très rapide
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- rétraction extrêmement faible pendant le durcissement, ce qui implique un minimum de tensions dans la couche de colle
- haute élasticité et résistance de la couche de colle
- très bonne stabilité aux alcalis, convient donc impeccablement aux encollages avec le béton
- convient impeccablement au collage de matériaux perméables au gaz, puisque le produit est exempt de solvants
- bon effet isolant électriquement
- convient à coller des matériaux sensibles aux solvants (par ex. le polystyrène, l'ABS)
- bonne adhésion sur la pierre légèrement humide
- résistance limitée des encollages aux intempéries à l'extérieur
- le produit ne tend pas à cristalliser, ce qui permet de le stocker sans problème et lui donne une bonne sûreté de traitement

Domaine d'utilisation: AKEPOX® 3015 est une colle universelle qui peut être utilisée pour coller la pierre naturelle et artificielle, le béton, le métal (le fer, l'acier, l'aluminium, le cuivre), le bois, la céramique, le verre et diverses matières plastiques (GRP, polystyrène, PVC rigide, polyester). Le produit convient impeccablement aux doublages, aux travaux de montage et au collage de profils en raison de sa solidité initiale rapide, de sa bonne adhérence au contact et de sa consistance liquide. AKEPOX® 3015 ne convient pas aux encollages chargés d'humidité ni aux armatures de jointoiement ni à coller la polyoléfine (les polyéthylènes, le polypropylène), le PVC mou, le PU mou ni le caoutchouc butyle.

Mode d'emploi:

- sans buse mélangeuse : utilisable comme appareil doseur
- avec buse mélangeuse : appareil de dosage et de mélange à la fois

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner le poigné jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
3. En cas d'utilisation sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 3 à 5 minutes (20°C). Au bout d'environ 20 à 40 minutes (20°C), la colle atteint une très haute solidité initiale, au bout d'environ 2 à 4 heures (20°C), on peut solliciter l'encollage. Solidité maximale au bout de 7 jours.
5. Les outils peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro Diluant.
6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

Conseils particuliers:

- Des surfaces métalliques ne doivent être poncés qu'immédiatement avant le collage pour éviter une réduction de l'adhérence.
- Utiliser afin® Le Gant Liquide pour protéger les mains.
- La colle qui a déjà épaissi ou que se gélifie ne doit plus être utilisée.

FT 09.21

Fiche Technique

Page 2 de 2

- A des températures en dessous de 10°C, le produit ne doit plus être utilisé, étant donné que le durcissement n'est pas suffisant.
- La colle, une fois durcie, tend à nettement jaunir, surtout lorsqu'elle est exposée aux rayons du soleil.
- La colle déjà durcie ne peut plus être éliminée par des solvants mais uniquement mécaniquement ou par un traitement à des températures plus élevées (> 200°C).
- Utilisé correctement, le produit durci n'est pas dangereux pour la santé.
- N'utiliser que la buse mélangeuse d'origine AKEMI®.

Données techniques:	1. Couleur (comp. A+B) :	noir
	2. Densité (comp. A+B) :	env. 1,6 g/cm ³
	3. Temps de traitement :	
	a) Mélange de 75 g A + 75 g B	
	à 10°C :	6 - 10 minutes
	à 20°C :	3 - 5 minutes
	à 30°C :	2 - 3 minutes
	à 40°C :	1 - 2 minutes
	b) A 20°C et des quantités différentes	
	15 g A + 15 g B]	
	40 g A + 40 g B]	
	75 g A + 75 g B]	3 - 5 minutes
	250 g A + 250 g B]	
	4. Propriétés mécaniques:	
	Résistance à la traction	DIN EN ISO 527: 5 - 10 N/mm ²
	Résistance de flexion	DIN EN ISO 178: 25 - 35 N/mm ²
	Résistance à la compression	DIN EN ISO 604: 50 - 60 N/mm ²

Entreposage: Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 24 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 09.21