



Société avec
Système de Qualité certifié
UNI EN ISO 9001:2008



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

EPOXY REGULAR

ADHESIF EPOXY TIXOTROPIQUE

COMPOSITION

COMPOSANT **A**: résine epoxy tixotropisée avec charges minérales et pigments

COMPOSANT **B**: mélange d'agents de catalyse contenant composés d'amines cyclo-alyfatiques, polyamides et amines tertiaires tixotropisées et avec charges minérales et pigments

EMPLOI

Collage permanent de marbres, pierres naturelles entre eux ou à autres supports (métaux, ciment, terre cuite, etc.)

RAPPORT DE MÉLANGE

Les adhésif epoxy nécessitent de rapports exacts de mélange en poids entre le composant **A** (résine) et le composant **B** (catalyseur) et dans ce cas spécifique:

COMPOSANT **A** : COMPOSANT **B** = 100 : 100

(ex.: 1 kg de composant A mélangé avec 1 kg de composant B)

EMBALLAGES

EPOXY REGULAR **composant A** bidon de 1 L. (kg. 1,5) - kg. 5 - kg. 10
EPOXY REGULAR **composant B** bidon de 1 L. (kg. 1,5) - kg. 5 - kg. 10

PREPARATION DES SURFACES

Les surfaces à traiter et/ou à coller doivent être poreuses, sèches, sans présence de poussière ou substances étrangères.

MÉLANGE

Mélanger dans le rapport prévu au point **RAPPORT DE MÉLANGE** jusqu'à la parfaite homogénéisation

APPLICATION

avec spatule

ÉPAISSEUR

conseillé de 0,2 à 0,6 mm.

CONSOMMATION

250-700 g/m²

POLIMERISATION

La vitesse de polymérisation augmente avec la température que, en tous cas, doit être supérieur à 8°C.

DURCISSEMENT

6 à 12 heures selon les conditions ambiantes (température, humidité, etc.)

CATALYSE

La catalyse ce complète après 24 heures

TEMPS DE TRAVAIL

Selon les données rapportées le temps de travail est évalué en 30-35 minutes

COEFFICIENT DE RETRAIT 0,3%

DONNÉES TECHNIQUES voir page 2

NOTE: Les adhésifs epoxy ont excellentes caractéristiques de adhésion même sur supports légèrement humides. Le modeste retrait (0,1-0,5%) développe seulement des tensions limitées soit pendant le durcissement et de cette manière favorise une plus grand stabilité du collage et du matériel. Une fois durcis ils sont absolument résistants au gel et à l'eau et pour cette raison ils sont idéals aussi pour applications à l'extérieur; cependant l'action prolongée des rayons directs du soleil peut favoriser le jaunissement de la résine. Grâce à une grande flexibilité adhésive il est possible coller entre eux, même en couches alternées, matériaux hétérogènes comme: béton, acier, bois, plusieurs matières plastiques, pierres naturelles et artificielles.



DONNÉES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	valeur	unité	(kg/cm ²)
TENEUR EN CHARGE INORGANIQUE	48	%	-
DENSITÉ APPARENTE	1,5	g/cm ³	-
RÉSISTANCE À FLEXION (1)	60	Mpa	(600)
RÉSISTANCE À TRACTION (1)	45	Mpa	(450)
MODULE ELASTIQUE	>10000	Mpa	-
RÉSISTANCE À COMPRESSION	90	Mpa	-
RÉSISTANCE AU CHOC	3,8	KJ/m ²	-
RÉSILIENCE	1,1	KJ/m ²	-
STABILITÉ DIMENSIONALE À CHAUD (méthode Martens)	70	°C	-
COEFFICIENT DE DILATATION LONGITUDINALE	70	10 ⁶ K ⁻¹	-
PERTE EN POIDS (7 jours à 100°C)	0,3	%	-
ABSORPTION D'EAU	0,04	%	-

LIMITES DE RESPONSABILITÉ

Les informations ci-dessus dérivent de bibliographie ou de nos tests de laboratoire et doivent être considérées comme indications de grand lignes et ne constituent pas garantie formelle. En particulier, la responsabilité pour produits défectueux, une fois vérifié le défaut, est en tout cas limitée au remboursement du seul prix d'achat. On ne s'assume aucune responsabilité pour dommage explicite ou implicite dû à l'utilisation du produit qui est dehors de notre direct contrôle.

AVANT L'APPLICATION EFFECTUER TOUJOURS UN TEST PRELIMINAIRE DANS UNE PETITE PARTIE DE LA SURFACE