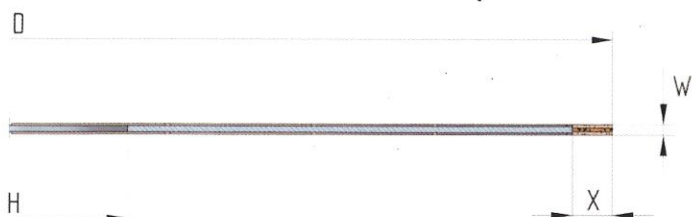


Dischi diamantati per il taglio di tutti i brand di lastre ceramiche.

Segmented diamond blades for all kind of Ceramic surfaces brands.



MISURE/SIZES

D	W	X	Core/Anima	H
354 mm.	2,4 mm.	10 mm.	Reinforced	60/50
404 mm.	2,6 mm.	10 mm.	Reinforced	60/50

PARAMETRI MACCHINA CON INVERTER/MACHINE PARAMETERS WITH INVERTER

Spessore lastra Slab thickness	RPM Ø354	RPM Ø404	Velocità taglio dritto Straight cut feed speed	Velocità taglio 45° Miter cut feed speed
6÷9 mm.	2300÷2500	2000÷2200	2,5÷4,0 ml/min	1,3÷2,0 ml/min
10÷12 mm.	2300÷2500	2000÷2200	2,0÷3,5 ml/min	1,0÷1,5 ml/min
13÷20 mm.	2300÷2500	2000÷2200	1,8÷2,5 ml/min	0,7÷1,0 ml/min
13÷20 mm. (DEKTON + LAPITEC)	2300÷2500	2000÷2200	1,5÷2,0 ml/min	0,7÷1,0 ml/min

PARAMETRI MACCHINA SENZA INVERTER/MACHINE PARAMETERS WITHOUT INVERTER

Spessore lastra Slab thickness	RPM Ø354	RPM Ø404	Velocità taglio dritto Straight cut feed speed	Velocità taglio 45° Miter cut feed speed
6÷9 mm.	—	—	2,0÷3,0 ml/min	1,0÷1,5 ml/min
10÷12 mm.	—	—	1,5÷2,5 ml/min	0,7÷1,2 ml/min
13÷20 mm.	—	—	1,2÷1,6 ml/min	0,5÷0,7 ml/min
13÷20 mm. (DEKTON + LAPITEC)	—	—	1,0÷1,4 ml/min	0,5÷0,7 ml/min

SUGGERIMENTI/SUGGESTIONS

- DISCO INDICATO PER IL TAGLIO DI LASTRE CERAMICHE.
- BLADE SUITABLE FOR CUTTING ALL CERAMIC SURFACES.
- REFRIGERARE ABBONDANTEMENTE IL PUNTO DI CONTATTO TRA SETTORE E MATERIALE.
- FULLY WATER THE CONTACT SURFACE BETWEEN THE SEGMENT AND THE MATERIAL.
- SEGUIRE ATTENTAMENTE I PARAMETRI CONSIGLIATI
- CAREFULLY FOLLOW THE RECOMMENDED PARAMETERS

